**Техническа спецификация по процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:**

**"Доставка, инсталиране и пускане в експлоатация на:**

**- Обособена позиция 1: Машина за лазерно рязане на тръби и профили (1 брой);**

**- Обособена позиция 2: CNC хидравлична абкант преса (1 брой)“**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование на актива** | **Количество** | **Минимални технически и/или функционални характеристики** |
| **1.** | **Машина за лазерно рязане на тръби и профили** | **1 брой** | **1. Макс. дължина на профила – мин. 6300 mm**  **2. Капацитет на рязане на кръгли тръби - Ф 15-350 mm**  **3. Макс. тегло на заготовката – мин. 900 kg**  **4. Мин. остатък от детайла - 120 mm**  **5. Макс. скорост на въртене на патронника – мин. 80 rpm**  **6. Макс. скорост на бърз ход по X/Y – мин. 80** **m/min**  **7. Toчност на позициониране - 0,05 mm**  **8. Мощност на лазерния източник – 4000W** |
| **2.** | **CNC хидравлична абкант преса** | **1 брой** | **1. Усилие на сгъване - 320 ton**  **2. Дължина на сгъване ( A ) – 3000 mm**  **3. Разстояние межу колоните ( B ) – 2600 mm**  **4. Скорост при бърз ход по ос У – 120 mm /sec**  **5. Скорост при работен ход по ос У – 10 mm / sec**  **6. Светъл отвор – 530 mm** |